

Scandinavian Coating

Den 20–21 mars genomfördes mässan Scandinavian Coating för femte gången. Denna gång, precis som förra gången, samlades nordens ytbehandlingsindustri i den över 100 år gamla Öksnehallen i Köpenhamn. Ursprungligen byggdes hallen till en kreatursmarknad med plats för hela 1 600 nötkreatur. Men numera är det en lokal för mässor och likande arrangemang. Mässan domineras av svenska och danska utställare men företag från bland annat Finland, Norge, Polen, Tyskland och Italien medverkade. Totalt var det närmare 70 företag och organisationer som visade upp vad de kan erbjuda. Bland utställare hittar man alla de dominerande företagen bland anläggningsbyggare, färgtillverkare och andra leverantörer till branschen. Jämfört med förra gången ökade antalet besökare med 11 % och nådde nästan upp till 1 500 personer. Som komplement till själva mässan genomfördes ett omfattande konferensprogram som besökarna kunde åtnjuta utan kostnad. Dominerande var inslag kopplade till digitalisering och Industri 4.0 samt miljörelaterade frågor, men självklart var det även andra rubriker på agendan. Precis som för två år sedan genomfördes en branschkväll där ytterligare möjligheter gavs för att knyta nya kontakter. Den allmänna uppfattningen är att mässan fyller ett viktigt behov både för utställare och besökare och att konceptet med utställning, konferens och branschkväll fungerar bra.



Mässans första dag avslutades med en galamid-dag i Carlsbergs Museum och Business Centre. Det var god uppslutning av både utställare och besökare i Carlsbergs pampiga lokaler. Både under välkomstdrinken och under middagen underhöll magikern Caroline Ravn med förunderliga trollerikonster. Trots att tricken gjordes precis framför åskådarnas ögon var det omöjligt att förstå hur det omöjliga faktiskt var möjligt.



Tre av projektet Digi-Loads partners, Fraunhofer-Chalmers, Rise och SPF, hade sina montrar i direkt anslutning till varandra. När mässans första dag närmade sig slutet ordnade de tillsammans ett "mingel-party" med information om projektet. Martin Ottosson, från Fraunhofer-Chalmers, demonstrerade datorsimulering för optimering av upphängning av objekt för lackering. Det var ett välbesökt och uppskattat arrangemang.

Scandinavian Coating



Thomas Petersson och Henrik Gustafsson, från anläggningsbyggaren **Greiff**, tyckte att framför allt mässans första dag var riktigt bra. Dag två var lite lugnare. Öksnehallen är anpassad till mässans storlek vilket är bra. Det allmänna affärsläget är bra och Greiff har många intressanta projekt på gång. I monter visades bland annat engångsfilter för sprutboxar som kan användas som alternativ till vattenridå vid våtlackering.



Borås-företaget **Elastocon** har en bred portfölj av utrustning för kontroll och provning av ytbehandlade produkter. Pertti Steenari och Martin Spetz visade bland annat upp ett nytt portabelt instrument för färg, glans och fluorescensmätning. Det är avgörande att man kan kontrollera färgens visuella egenskaper, men också förutse förändringar över tiden.



Candor representerades av Jörgen Pettersson och Thomas Carlsson. Jörgen har arbetat länge på Candor och Thomas Carlsson har varit vd på företaget i ungefär två år. Utvecklingen de senaste åren har varit mycket positiv och den trenden bedöms fortsätta. Nya medarbetare håller på att rekryteras. Candor ställer ut på flera mässor och då ofta kopplat till specialkompetens kring bland annat maskiner för ytbehandling av tråd. Scandinavian Coating är den enda mässan i Norden där företaget är med. Det är ett bra tillfälle att hålla kontakt med gamla kunder, men givetvis uppstår också nya affärsmöjligheter.



I **Q-strips** monter framgick det tydligt att företaget firar 30-årsjubileum. 1989 startade Arne Lundquist företaget som idag leds av sonen Peter. Tillsammans bemannade de företagets monter, och de är riktigt nöjda med mässan. De svenska besökarna dominerade stort men även intressanta presumtiva danska kunder hälsade på. Sedan får man inte glömma det stora värdet som möjligheten att träffa många befintliga kunder ger.



Lukas och Petter Törefors från **HangOn** tycker att mässdeltagande är en viktig del i arbetet med att utbilda och informera om vad effektiv hängning av detaljer betyder för lönsamheten. Många gånger kan smartare system för hängning, jämfört med traditionell hängning på standardkrok, ge stora sänkningar av totalkostnaden. Man visade bland annat upp hängsystem som ger minimala hängmärken tack vare den tunna tråden krokarna är tillverkade i, samt modulära hängsystem som också är enkla att förvara.



Det var första gången **Beckers** ställde ut på Scandinavian Coating. Beckers har tre affärsområden och det var Beckers Industrial Coatings erbjudande som visades i montern. Ett viktigt område är färg för plastkomponenter till fordonsindustrin. Där gäller det att finishen fullt ut stämmer med den lackerade karossen. Peter Frans, Simon Hortens, Krister Morén och Miranda Johansson var alla överens om att utfallet från mässan klart överträffat förväntningarna.



Thomas Ringvall från **Karl Deutsch Nordiska AB** visade upp en mängd olika instrument. Den största utvecklingen inom området sker på mjukvarusidan. Idag finns det stöd för till exempel mätning av skiktjocklek som vägleder operatören till rätt utförande enligt standarder för skiktjockleksmätning. Det blir lättare för den som ska göra mätningarna. Dessutom dokumenteras resultaten automatiskt. Bland de många instrumenten i montern fanns en ny liten och smidig glansmätare som kan användas både på plana och cylinderformade ytor.



Flemming Jörgensen

Det danska företaget **Ventherm** bygger lackeringsanläggningar som många gånger är riktigt stora. Leveranserna till Sverige ökar och man har bland annat levererat en 115 meter lång sprutkabin för lackering av hela tågsätt. De stora dimensionerna gör också att ventilationsbehovet är stort. Vid drift är processventilationen på hela 250 000 m³/h. Förutom några få besökare från Tyskland är det företag från Skandinavien som dominerar. Mässan har varit bra även om önskemålet är att något fler besökare hade med sig ett specifikt projekt på gång.



Linn Smärgel och Henrik Fagerlind visade upp **IRT**s flexibla system för uppvärmning av lackerade objekt med hjälp av infrarött ljus. Enheten känner av godsets form och storlek och ser till att inga lampor är tända som inte behövs. Allt för att få en energieffektiv anläggning. Ofta används IR som komplement till en konvektionsugn för torkning och härdning i samband med lackering. Dessa kan installeras i befintliga anläggningar för att öka effektiviteten och genomloppshastigheten.



Ola Linde från **Hjort Conveyor** tycker att mässan är bra utifrån de förutsättningar som gäller. Många av företagets kunder ställer ut på mässan vilket förstås är praktiskt. Ungefär 70 % av företagets omsättning härrör från ytbehandlingsindustrin, så branschen är viktig. Ole lyfter gärna fram företagets flexibilitet. Egentillverkningen och eget måleri bidrar också till korta ledtider. Dessutom har företaget funnits i över 50 år och har över 27 000 ritningar i arkivet, så det finns erfarenhet att luta sig mot.

Scandinavian Coating



Den svenska forskningskoncernen **Rise**, som nyligen omorganiserat verksamheten, visade upp sin djupa och breda kompetens. I deras monter fanns goda möjligheter att få hjälp med att lösa olika problem. Rise var också en betydande aktör under dagarnas konferenser. Johan B Linden berättade om arbetet med ett svenskt maritimt testcenter och accelererade korrosionstester för marina miljöer. Åsa Lundevall informerade om ett projekt som undersöker möjligheterna att använda plasmateknik som en snabb och robust förbehandlingsmetod före målning på plast. Ett tredje föredrag från Rise behandlade projektet Digi-Load. Charlotte Ireholm berättade om de fyra testplatserna och hur de kommer att kunna demonstrera dagens och morgondagens möjligheter när det gäller ökad automation inom ytbehandling.



SPF, Svensk Pulverlacketeknisk förening och **Ytforum** delade en monter. Den blev en neutral mötesplats för många deltagare. Det kom även frågor från besökare som personal från SPF eller Ytforum kunde bolla vidare till lämpliga utställare.



Intresset för pulverlackering av träbaserade material, som till exempel MDF, ökar bland annat tack vare pulver som kan härddas vid lägre temperaturer än vad som används för metall. Lars Karlsson från **Triab** berättade om sina erfarenheter från flera olika anläggningar som företaget byggt. Triab har byggt anläggningar för pulverlackering av MDF sedan 1999. En övergång till pulverlackering innebär inte bara miljömässiga vinster. Man når också tekniska fördelar. Ett exempel är kanter på bordskivor. Med pulverlackering kan man normalt undvika att applicera en separat sarg.



När det var dags att redogöra för **Husqvarnas** arbete med att utveckla en automatiserad ytbehandling i världsklass antrände fyra personer scenen. Björn Landen från Husqvarna berättade om företagets övergripande visioner och tankar. Raymond Meyer beskrev styrningen av projektet medan Sebastian Fägerstrand, Miba och Robert Nyberg, Unibap redogjorde för deras olika delar av automatiseringsprojektet. Efter att magnesiumdetaljerna kommit ut från gjuteriet görs ingen handpåläggning förrän målningen är klar. Blåstring, ytomvandling och målning sker helt automatiskt. Resultatet har blivit högre kvalitet, bättre arbetsmiljö, kortare ledtider och lägre kostnader.